



Campinas, 20 de Março de 2023.

Ao Presidente do Conselho Deliberativo do Clube Campineiro de Regatas e Natação.

Referente ao 3º Trimestre de 2022 e 4º Trimestre de 2022 e Balanço Anual 2022.

Presado Sr. Guztavo Henrique Zuccato.

A Comissão Fiscal em uso de suas atribuições descritas no Art. 46, apresenta o parecer às contas do Terceiro, Quarto trimestre do ano de 2022, e Balanço Anual 2022.

Foram analisados os documentos comprobatórios das despesas e receitas do período analisado, achados conforme e sem divergência ou apontamentos.

Ao analisar às documentações observamos que está mantem o rigor e esmero na apresentao administrativa e contábil, analisado todos os conteúdos dos Balancetes e Demonstrativos de Resultados verificamos o seguinte.

Período: 07/2022 a 09/2022	
<b>RECEITA OPERACIONAL BRUTA</b>	<b>3.157.051,37</b>
RECEITAS DO QUADRO SOCIAL	2.681.232,87
RECEITAS DE ATIVIDADES ESPORTIVAS	222.211,72
RECEITAS DE ATIVIDADES SOCIAL	22.660,00
RECEITA PATRIMONIAL	230.946,78
<b>RECEITAS NÃO OPERACIONAIS</b>	<b>291.566,01</b>
OUTRAS RECEITAS	291.566,01
<b>RECEITA LÍQUIDA</b>	<b>3.448.617,38</b>
<b>LUCRO BRUTO</b>	<b>3.448.617,68</b>
<b>DESPESAS OPERACIONAIS</b>	<b>3.570.012,00</b>
DESPESAS COM PESSOAL	1.183.014,48
ENCARGOS SOCIAIS	333.920,07
DESPESAS ADMINISTRATIVAS	1.647.842,40
DEPRECIAÇÕES/AMORTIZAÇÕES	85.928,05
DESPESAS TRIBUTARIAS	156.796,15
DESPESAS FINANCEIRAS	162.510,85
<b>DESPESAS NÃO OPERACIONAIS</b>	<b>678,03</b>
OUTRAS DESPESAS	678,03
<b>RESULTADO ANTES DAS OPERAÇÕES FINANCEIRAS</b>	<b>-121.394,62</b>
JUROS E RENDIMENTOS	26.943,69
<b>DÉFICIT DO EXERCÍCIO</b>	<b>-94.450,93</b>

*Rodrigo*

*Taufel*



Período: 10/2022 a 12/2022	
<b>RECEITA OPERACIONAL BRUTA</b>	<b>3.015.585,22</b>
RECEITAS DO QUADRO SOCIAL	2.553.654,81
RECEITAS DE ATIVIDADES ESPORTIVAS	219.791,52
RECEITAS DE ATIVIDADES SOCIAL	
RECEITA PATRIMONIAL	242.138,89
<b>RECEITAS NÃO OPERACIONAIS</b>	<b>398.756,10</b>
OUTRAS RECEITAS	398.756,10
<b>RECEITA LÍQUIDA</b>	<b>3.414.341,32</b>
<b>LUCRO BRUTO</b>	<b>3.414.341,32</b>
<b>DESPESAS OPERACIONAIS</b>	<b>3.808.747,58</b>
DESPESAS COM PESSOAL	1.521.494,48
ENCARGOS SOCIAIS	491.326,76
DESPESAS ADMINISTRATIVAS	1.408.807,81
DEPRECIações/AMORTIZAções	95.657,28
DESPESAS TRIBUTARIAS	120.932,74
DESPESAS FINANCEIRAS	170.528,51
<b>DESPESAS NÃO OPERACIONAIS</b>	<b>288.113,32</b>
OUTRAS DESPESAS - BAIXA EQUIPAMENTOS	288.113,32
<b>RESULTADO ANTES DAS OPERAções FINANCEIRAS</b>	<b>-682.519,58</b>
JUROS E RENDIMENTOS	6.606,62
<b>DÉFICIT DO EXERCÍCIO</b>	<b>-675.912,96</b>

*Rodrigo*

*Temple*



Período: 01/2022 a 12/2022 – Balanço Anual	
<b>RECEITA OPERACIONAL BRUTA</b>	<b>11.921.409,75</b>
RECEITAS DO QUADRO SOCIAL	10.269.896,01
RECEITAS DE ATIVIDADES ESPORTIVAS	640.733,74
RECEITAS DE ATIVIDADES SOCIAL	31.656,00
RECEITA PATRIMONIAL	979.124,00
<b>RECEITAS NÃO OPERACIONAIS</b>	<b>1.286.104,04</b>
OUTRAS RECEITAS	1.286.104,04
<b>RECEITA LÍQUIDA</b>	<b>13.207.513,79</b>
<b>LUCRO BRUTO</b>	<b>13.207.513,79</b>
<b>DESPESAS OPERACIONAIS</b>	<b>13.901.939,55</b>
DESPESAS COM PESSOAL	5.036.445,44
ENCARGOS SOCIAIS	1.621.442,64
DESPESAS ADMINISTRATIVAS	6.008.688,83
DEPRECIações/AMORTIZAÇÕES	285.090,45
DESPESAS TRIBUTARIAS	430.608,75
DESPESAS FINANCEIRAS	519.663,44
<b>DESPESAS NÃO OPERACIONAIS</b>	<b>288.791,35</b>
OUTRAS DESPESAS - BAIXA EQUIPAMENTOS	288.791,35
<b>RESULTADO ANTES DAS OPERAÇÕES FINANCEIRAS</b>	<b>-983.217,11</b>
JUROS E RENDIMENTOS	144.906,87

<b>DETALHAMENTO DO DÉFICIT</b>	<b>-983.217,11</b>
JUROS DE - EMPRÉSTIMO (PASSIVO)	26.934,11
DEPRECIações/AMORTIZAÇÕES DE ATIVOS	285.090,45
DESP. NÃO OPERAC. BAIXA EQUIPAMENTOS	288.791,35
<b>DÉFICIT</b>	<b>-382.401,20</b>

*Rodolfo*

*Tereza*

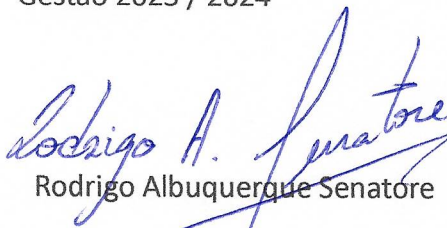


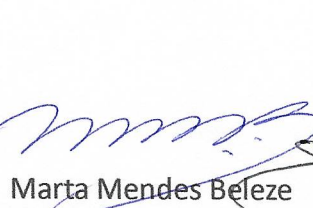
Baseado nas informações avaliadas notamos DÉFICITS, apresentados nos meses do período resultado ao final do Terceiro Trimestre -R\$ 94.450,93 e Quarto Trimestre -R\$ 675.912,96, do Resultado Anual o DÉFICITS -R\$ 983.217,11.

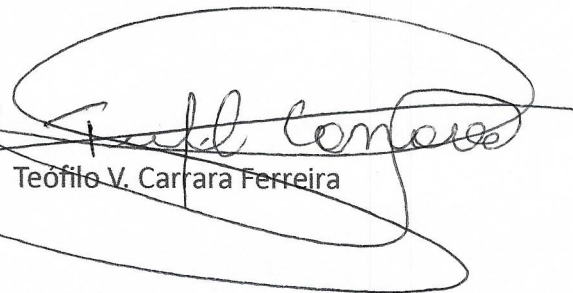
Analisando as contas verificamos que a maior parte desse DÉFICIT se dá devido à baixa de equipamentos da Musculação antiga, amortizações e depreciações e juros e rendimentos e ao empréstimo de compra de equipamentos da musculação, sendo assim, emitimos o parecer do Terceiro e Quarto Trimestre de 2022, e o Balanço Anual 2022 das contas patrimonial, recomendando que somos favoráveis a APROVAÇÃO das mesmas.

Comissão Fiscal

Gestão 2023 / 2024

  
Rodrigo Albuquerque Senatore

  
Marta Mendes Beleze

  
Teófilo V. Carrara Ferreira

